

CERCLE TECNOLÒGIC

Catalunya Impacta

Candidatures Sector Industrial

1. Sistemes de predicció de la qualitat del procés tèxtil basat en tecnologies fotòniques avançades, IA i IOT
2. Balance Phone
3. Hub Forestal CTFC: innovació i bioeconomia per als paisatges resilients
4. Un xatbot intel·ligent per a la transformació industrial by Omnios
5. Martiderm Netzero
6. Decoding Coffee - Cafeteria Connectada 4.0
7. IAmm – Hub de dades i intel·ligència artificial de Damm
8. Blue Trust Monitoring: Plataforma de visualització de dades d'auscultació geotécnica

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: Aracne Textile Solutions

Activitat: Bens i equips industrials per el sector Tèxtil

Persona de contacte: Enric Martí

Càrrec: CEO

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

Sistemes de predicció de la qualitat del procés tèxtil basat en tecnologies fotòniques avançades, IA i IOT.

Descripció:

La nostra missió es poder "Reducir l'impacte ambiental de la indústria tèxtil mitjançant solucions digitals innovadores que minimitzen residus, milloren la qualitat i optimitzen la producció. Busquem contribuir activament en la millora i protecció del medi ambient reduint l'impacte de la indústria tèxtil. Ho aconseguim mitjançant solucions digitals innovadores, amb un ús intensiu de tecnologies propies, basades en intel·ligència artificial, fotònica i IoT que disminueixen els residus generats durant la manufactura, millorem el control de qualitat i optimitzem la producció. El nostre enfocament permet reduir dràsticament l'scrap, elevar la qualitat final dels productes tèxtils i augmentar la productivitat i competitivitat del sector.

Milliores:

Som una empresa innovadora amb valors basats en el compromís mediambiental, amb els nostres clients i amb la innovació com a propòsit. Apostem per la Qualitat Intel·ligent i el concepte Zero Defects per reduir l'impacte ambiental de la indústria tèxtil. Treballem per una producció més neta, sense defectes, amb mínims residus i alineada amb els reptes climàtics globals. Ajudem els nostres clients a assolir l'excel·lència, donant-los suport per fabricar bé a la primera i de forma responsable. Les nostres tecnologies els posicionen com a referents en qualitat, sostenibilitat i eficiència. La nostra innovació amb propòsit impulsa el desenvolupament de solucions digitals avançades —intel·ligència artificial, IoT i fotònica— per afrontar reptes reals del sector amb un enfocament pràctic, escalable i basat en un ampli coneixement del tèxtil i la manufactura. Reinventem el control de qualitat amb sistemes predictius i en temps real orientats a Zero Defects, assegurant productes tèxtils impecables al llarg de tota la cadena de valor.

Resultats:

Reduïm de manera dràstica el scrap o les mermes de fabricació fins a un 90% durant el procés de teixidura. Aquesta reducció s'aconsegueix mitjançant eines avançades de predicció de defectes, que permeten que la màquina no fabriqui peces defectuoses. Ho fem monitoritzant en temps real els components crítics que generen els defectes.

El procés de teixidura és responsable de prop del 80% dels defectes que posteriorment es detecten a la confecció de les peces acabades i enviades al client. El cost de la no qualitat originada en teixidura pot arribar a ser sis vegades superior si es detecta en fases avançades del procés.

Amb la nostra tecnologia, els clients milloren la productivitat reduint defectes, acceleren el time-to-market evitant retards en les entregues i disminueixen el consum d'energia i materials gràcies a una fabricació sense errors. A més, augmenten la seva capacitat productiva i reforcen la seva imatge davant dels clients, demostrant el seu compromís amb la qualitat i la sostenibilitat mediambiental.

Sostenibilitat:

La reducció dràstica dels defectes en la producció té un impacte directe i molt significatiu en el medi ambient. Les empreses de manufactura tèxtil de teixit de punt circular de gran diàmetre a Catalunya disposen, de mitjana, d'un parc de 50 màquines per planta.

Amb la nostra tecnologia, l'impacte d'una sola màquina és notable: es redueix fins a un 80% del material gràcies a la disminució del scrap, amb una millora ambiental equivalent a 160.000 metres cúbics de residus menys l'any i una reducció de prop de 40 tones de CO₂ anuals.

En termes econòmics, aquesta eficiència suposa un estalvi de més de 10.000 euros anuals per màquina, amb un retorn de la inversió inferior als 12 mesos.

Aquesta xifra, extrapolada al conjunt del parc de màquines instal·lades, demostra un impacte ambiental i econòmic de gran magnitud, reforçant el valor de la nostra tecnologia com a motor de sostenibilitat i competitivitat industrial.

Innovació:

És una solució que permet al sector tèxtil, tradicional per naturalesa, endinsar-se plenament en el món de la Indústria 4.0. Amb una inversió reduïda, els sistemes actuals es poden digitalitzar i començar a desplegar una estratègia de transformació digital real i efectiva.

El parc de maquinària existent és robust i fiable, però majoritàriament antic i analògic. La nostra tecnologia permet preservar el nivell d'excel·lència de les empreses, ja que els estàndards de qualitat continuen sent definits per elles mateixes.

Es tracta d'una tecnologia desenvolupada, protegida i patentada a Catalunya, però amb un impacte i aplicació globals, capaç de posicionar el teixit industrial català com a referent en innovació i sostenibilitat dins del sector tèxtil mundial.

Altres millores:

La tecnologia d'Aracne s'ha desenvolupat íntegrament a Catalunya i representa un pas decisiu per a la transformació digital i sostenible del sector tèxtil de teixit de punt circular. Aquesta solució permet mantenir i modernitzar la base instal·lada d'empreses, aprofitant maquinària robusta i fiable que, tot i ser analògica, pot evolucionar cap a la Indústria 4.0 amb una inversió reduïda.

Amb Aracne, les empreses augmenten la seva capacitat productiva, milloren l'eficiència i redueixen dràsticament els defectes de fabricació, contribuint així a una producció més neta i responsable. El sistema assegura una fabricació més fiable i predictiva, alineada amb els nous estàndards europeus de qualitat i sostenibilitat, i permet reduir l'impacte ambiental mitjançant l'estalvi de material, energia i emissions de CO₂.

A més, la tecnologia d'Aracne és protegida i patentada a Catalunya, amb un potencial d'impacte global, consolidant l'ecosistema industrial català com a referent en innovació aplicada, sostenibilitat i digitalització del tèxtil. Es una iniciativa que neix de la unió del sector industrial, manufacturer i un centre Tecnològic, Eurecat, el principal de Catalunya. Aracne plasma com la recerca aplicada ben dirigida pot tenir impacte.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: Balance Phone

Activitat: Desenvolupament de tecnologia per al benestar digital i la gestió equilibrada de l'ús del telèfon mòbil

Persona de contacte: Albert Beltran

Càrrec: Co-Fundador

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

Balance Phone

Descripció:

Balance Phone és una iniciativa que ofereix eines i serveis per promoure l'ús conscient del telèfon mòbil, millorant el benestar digital de les persones i famílies. El projecte combina tecnologia pròpia amb col·laboracions educatives per fomentar hàbits saludables i una relació equilibrada amb la tecnologia.

Millores:

Balance Phone ha ofert una solució plug and play de bloqueig sistemàtic de qualsevol contingut addictiu, sense necessitat de configuracions complexes i irreversible.

Resultats:

Més de 2500 mòbils venuts en 8 mesos, i més de 3 milions d'hores recuperades pels seus usuaris.

Sostenibilitat:

Balance Phone aposta per la digitalització responsable, minimitzant l'impacte ambiental mitjançant l'ús eficient de servidors cloud, la reducció de materials físics i la promoció de dispositius de baix consum energètic.

Innovació:

- Sistemes de monitoreig d'ús i benestar digital
- Solucions de seguretat i privacitat per a menors

Altres millores:

Balance Phone potencia la relació amb la comunitat educativa i les famílies, promovent accions de sensibilització, tallers formatius i col·laboracions amb entitats locals per millorar el benestar digital al territori.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: Centre de Ciència i Tecnologia Forestal de Catalunya (CTFC)

Activitat: Gestió forestal

Persona de contacte: Assu Planas

Càrrec: Comunicació CTFC

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

Hub Forestal CTFC: innovació i bioeconomia per als paisatges resilients.

Descripció:

El Hub Forestal del CTFC és una infraestructura d'innovació, desenvolupament, formació i transferència tecnològica orientada a impulsar la bioeconomia forestal a Catalunya. El projecte pretén enfortir les cadenes de valor dels recursos forestals i fomentar un ús sostenible de la fusta per a construcció i química, les plantes aromàtiques i medicinals i els productes d'agroforesteria com les tòfones o els pinyons, mitjançant la innovació i desenvolupament de nous productes, la formació i la col·laboració amb empreses i agents del territori. El Hub disposa d'instal·lacions pioneres a Olius (Solsonès) —com una planta pilot de biorefineria, un laboratori de plantes aromàtiques i una línia industrial per a fusta estructural.

Millores:

- Posada en marxa de tres línies industrials i laboratoris actius (fusta, bioquímica i plantes aromàtiques).
- Increment del nombre de col·laboracions amb empreses del sector primari i forestal.
- Transferència efectiva de tecnologia cap a empreses de la construcció, la bioenergia i la cosmètica natural.
- Desenvolupament de nous productes i processos testats a escala preindustrial (bigues laminades, CLT, bioolis essencials, bioplàstics).
- Creació d'ocupació qualificada al món rural, especialment al Solsonès i al Pirineu.

Resultats:

- Reducció de errors administratius en la gestió de personal: al digitalitzar el registre de tasques y hores en camp.
- Ahorro de tiempo en procesos de recursos humanos: disminuyendo significativamente la carga manual y los costes asociados.
- Mejora de la productividad en recolección: al disponer de datos en tiempo real por operario y equipo.
- Optimización logística: gracias al control instantáneo del ritmo de trabajo y la previsión de entrada de producto al almacén.
- Incremento en la retención de trabajadores: al poder reconocer y premiar el rendimiento de forma objetiva.

Sostenibilitat:

- Promou la utilització de fusta local i matèries primeres renovables, reduint la petjada de carboni i afavorint la gestió forestal sostenible.
- Substitueix materials d'origen fòssil per bioproductes derivats de la biomassa.
- Contribueix a reduir el risc d'incendis gràcies a la gestió activa dels boscos.
- Fomenta paisatges resilents davant del canvi climàtic i la despoblació rural.
- Afavoreix una economia circular i de proximitat, on els residus forestals es converteixen en recursos productius. La pròpia activitat del Hub és exemplar en l'economia circular i de sostenibilitat a escala industrial.

Innovació:

- Infraestructures úniques a escala industrial i preindustrial: línia de fabricació de fusta estructural (CLT i altres), planta de biorefineria i laboratori de plantes aromàtiques i medicinals.
- Integració d'aplicacions de química verda i processos termoquímics per obtenir bioproductes d'alt valor afegit.
- Capacitat demostrativa i de validació industrial que permet escalar la innovació des del laboratori fins al mercat.
- Formació especialitzada i suport a empreses emergents, convertint el Hub en una incubadora tecnològica del sector forestal.

Altres millores:

- Fonament en el coneixement científic i tecnològic del CTFC en gestió forestal, biodiversitat i bioeconomia.
- Connexió directa amb el territori, oferint eines de valor per a empreses, gestors forestals i comunitats locals.
- Foment de la col·laboració públic-privada, clau per a una economia rural viva i sostenible.
- Espai de trobada entre recerca, formació i empresa, amb accions de capacitat i certificació al llarg de tota la cadena de valor.
- Transferibilitat del model Hub Forestal a altres regions mediterrànies, amb potencial per esdevenir un pol d'innovació europeu en bioeconomia.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de la organització: Circutor

Activitat: Gestió eficient de l'energia elèctrica

Persona contacte: Jordi Gonzàlez

Càrrec: Head of Business Development

Correu: [REDACTED]

Telèfon: [REDACTED]

Nom del projecte:

Un xatbot intel·ligent per a la transformació industrial by Omnios.

Descripció:

El projecte és un xatbot intel·ligent desenvolupat per Omnios, el sherpa de les empreses en la implementació d'IA, per a l'empresa Circutor, líder en solucions per a la gestió eficient de l'energia elèctrica. Aquest sistema permet consultar informació tècnica sobre més de 5.000 productes industrials, integrant una base de dades relacional i un repositori documental amb fitxes i manuals tècnics. Respon consultes en llenguatge natural amb referències a la font i millora contínuament gràcies a un sistema de feedback loop que aprèn de les interaccions dels usuaris.

Milliores:

Aquest xatbot ha transformat la manera com Circutor dona suport al seu equip comercial i als clients industrials. Gràcies a la seva capacitat per entendre consultes en llenguatge natural, l'assistent permet obtenir en segons informació tècnica abans dispersa en múltiples fonts o documents. Això redueix el temps de resposta a consultes comercials, augmenta la precisió de les recomanacions de producte i garanteix una comunicació tècnica coherent i actualitzada.

El projecte ha reforçat el posicionament de Circutor com a empresa innovadora dins el sector de l'eficiència energètica i la instrumentació elèctrica, mostrant l'aplicació pràctica i escalable de la IA generativa a la indústria manufacturera catalana. A més, el desenvolupament intern de l'API permet que la tecnologia s'incorpori a altres processos i eines, potenciant l'autonomia digital i l'avantatge competitiu de l'empresa.

Resultats:

Des de la seva implantació, el xatbot ha millorat significativament l'eficiència del flux de consultes tècniques dins de Circutor. El temps necessari per localitzar informació sobre productes s'ha reduït de manera notable, i els equips comercials disposen ara d'una eina que els permet respondre consultes complexes de manera immediata i precisa.

El sistema ha augmentat la coherència i fiabilitat de la informació tècnica transmesa als clients, reduint errors i reforçant la confiança en el procés de venda.

Gràcies al mecanisme de feedback incorporat, el rendiment del xatbot evoluciona constantment amb l'ús, fet que assegura una millora contínua de la seva qualitat i rellevància. Aquesta transformació operativa ha permès a Circutor optimitzar la gestió del coneixement intern i consolidar la seva posició com a referent en innovació industrial i eficiència energètica.

Sostenibilitat:

El projecte contribueix a la sostenibilitat ambiental impulsant la digitalització del coneixement tècnic dins de Circutor i reduint la dependència de documentació física. La consulta de fitxes, manuals i especificacions es realitza íntegrament en format digital, eliminant la necessitat d'impressions i distribucions en paper.

A més, el xatbot optimitza la selecció de productes en funció de les necessitats de cada projecte, afavorint un ús més eficient dels recursos i minimitzant els errors d'especificació que generen desaprofitament de materials.

El sistema s'allotja en entorns cloud optimitzats energèticament, amb un ús responsable dels recursos de càlcul. Aquesta combinació d'eficiència digital i precisió tècnica consolida el projecte com una eina que no només millora processos interns, sinó que també redueix l'impacte ambiental associat a la gestió de la informació industrial.

Innovació:

El xatbot intel·ligent incorpora una arquitectura tecnològica altament innovadora que combina intel·ligència artificial, bases de dades relacionals i processament de llenguatge natural (NLP). Aquesta estructura híbrida permet accedir, comprendre i contextualitzar informació tècnica procedent tant de dades estructurades com de documentació complexa.

El sistema disposa d'un mòdul de millora contínua basat en feedback que afina automàticament el comportament del xatbot segons les valoracions dels usuaris, augmentant la seva precisió amb l'ús.

La seva API modular facilita la integració amb altres plataformes internes de Circutor, garantint escalabilitat i interoperabilitat. A més, la interfície s'ha dissenyat per a un ús intuïtiu per part de perfils no tècnics, democratitzant l'accés a informació especialitzada i convertint la complexitat tècnica en coneixement accessible i accionable.

Altres millores:

El xatbot intel·ligent exemplifica la col·laboració entre dues empreses catalanes que representen l'equilibri entre experiència industrial i innovació tecnològica. D'una banda, Circutor, amb més de 50 anys de trajectòria i presència global, és un referent en eficiència energètica i fabricació d'equips per a la gestió de l'energia elèctrica. De l'altra, Omnios, com a sherpa en la implementació d'intel·ligència artificial, aporta la metodologia, la tecnologia i l'acompanyament necessaris per traduir el coneixement empresarial en solucions d'alt impacte. Aquesta aliança reforça el paper de Catalunya com a pol d'innovació industrial i tecnològica, afavorint la creació de talent especialitzat i la consolidació d'un model productiu més sostenible, digital i competitiu. Aquest projecte demostra que la transformació industrial pot néixer del propi territori i projectar-se al món.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: MARTIDERM S.L

Activitat: Fabricació y distribució de productes farmacèutics

Persona de contacte: Irene Arroyo

Càrrec: PMO Manager

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:
MARTIDERM NETZERO

Descripció:

El projecte representa un pla integral d'ampliació i modernització de les instal·lacions productives de MartiDerm amb l'objectiu de reforçar la seva eficiència energètica, sostenibilitat i competitivitat industrial. Basat en criteris de disseny verd i en la incorporació de tecnologies netes —com la geotèrmia, l'aerotèrmia i l'energia fotovoltaica—, el projecte transforma el model operatiu de la planta cap a un sistema més responsable i digitalitzat. La implementació del sistema MESBOOK permet la gestió intel·ligent de l'energia i la traçabilitat dels processos, reduint el consum i les emissions de CO₂, i alineant l'activitat de la companyia amb els Objectius de Desenvolupament Sostenible de l'Agenda 2030.

Millores:

L'aplicació de tecnologia avançada i sistemes intel·ligents de gestió energètica ha permès a MartiDerm incrementar la seva eficiència operativa, garantir una producció més sostenible i reforçar la traçabilitat i la qualitat dels seus productes. Aquests avenços han consolidat la imatge de la companyia com a referent en innovació responsable dins del sector cosmètic, aportant més confiança als clients, valor afegit als seus productes i un avantatge competitiu clar davant de la competència gràcies a la seva aposta per la digitalització i la sostenibilitat real.

Resultats:

El projecte ha tingut un impacte clarament mesurable en l'eficiència i sostenibilitat de MartiDerm. Entre 2021 i 2024, el consum energètic global de la planta s'ha reduït un 32 %, tot i que el volum de producció ha augmentat un 15 %. Paral·lelament, les emissions totals de CO₂ s'han disminuït un 34 % respecte a 2018, assolint les 382,79 tones equivalents el 2024.

Aquestes millores han estat possibles gràcies a la modernització de les instal·lacions, la incorporació de tecnologies netes i la digitalització dels processos productius mitjançant el sistema MESBOOK, que permet monitorar en temps real el rendiment energètic i la traçabilitat de la producció.

Com a resultat, la capacitat productiva s'ha incrementat un 16 % i s'ha aconseguit una optimització notable dels costos energètics: malgrat l'augment global del preu de l'energia, la despesa anual ha passat de 194.636 € l'any 2021 a 124.317 € el 2024, fet que representa un estalvi directe de 70.319 € anuals (−36 %) gràcies a la generació fotovoltaica, la geotèrmia i l'aerotèrmia.

Sostenibilitat:

El projecte incorpora un conjunt d'elements destinats a millorar la sostenibilitat ambiental i a garantir un ús més eficient dels recursos naturals. En l'àmbit energètic, s'han implantat sistemes de geotèrmia i aerotèrmia que aprofiten fonts renovables per a la climatització i la generació d'aigua calenta, reduint de manera significativa el consum de combustibles fòssils i les emissions associades. Paral·lelament, s'ha desenvolupat un projecte fotovoltaic de 120 kW que permet cobrir fins al 15 % del consum elèctric anual de la planta, mentre que la resta de l'energia prové de contractes d'origen 100 % neta.

En conjunt, el projecte consolida un model productiu sostenible, responsable i alineat amb els Objectius de Desenvolupament Sostenible (ODS), especialment els relacionats amb l'energia neta, la producció responsable i l'acció pel clima.

Innovació:

El projecte integra diversos elements d'innovació tecnològica que reforcen la seva eficiència, seguretat i capacitat de gestió avançada. La incorporació del sistema MESBOOK ha estat clau per a la digitalització de la planta, ja que permet el monitoratge en temps real de la producció, del consum energètic i dels indicadors de rendiment (OEE), facilitant la presa de decisions basada en dades i la millora contínua dels processos. Així mateix, s'han implementat sistemes domòtics i de control intel·ligent per a la gestió de la climatització, la il·luminació i la seguretat de les instal·lacions, optimitzant els consums i assegurant condicions ambientals estables i segures. Els sensors de presència i portes automàtiques sincronitzades contribueixen a mantenir el confort tèrmic, reduir pèrdues energètiques i millorar la seguretat operativa dels treballadors. El projecte incorpora també un sistema de traçabilitat digital que permet conèixer l'origen i l'estat de cada procés productiu, augmentant la transparència i el control de qualitat. En conjunt, aquestes innovacions consoliden MartiDerm com una planta intel·ligent, segura i eficient, capaç d'adaptar-se de manera proactiva a les noves exigències del mercat i de sostenibilitat industrial.

Altres millores:

El projecte destaca per la integració d'energies netes i sistemes digitals avançats en la producció cosmètica, combinant geotèrmia, fotovoltaica i el sistema MESBOOK per millorar l'eficiència i la traçabilitat. A més, incorpora criteris d'ecoeficiència i economia circular, reduint la petjada ambiental. Aquest enfocament innovador situa MartiDerm com a referent en sostenibilitat i transformació tecnològica dins del sector primari i bioindustrial.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: PERE CORNELLÀ, SAU (Cafès Cornellà)

Activitat: Torrefacció industrial i comercialització de cafè i productes complementaris

Persona de contacte: Pere Cornellà Valls

Càrrec: Administrador

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

Decoding Coffee - Cafeteria Connectada 4.0

Descripció:

Cafès Cornellà presenta la seva candidatura com a empresa centenària que ha transformat el sector del cafè mitjançant tecnologia, innovació i compromís social. El projecte es basa en dues iniciatives: Decoding Coffee, que crea un llenguatge comú sobre la qualitat en tassa amb codificació tècnica; i Coffee Roadmap, un sistema per a cafeteries que augmenta la productivitat, sostenibilitat i rendibilitat, mantenint la qualitat.

Milliores:

Aquest projecte ha aconseguit transformar el sector industrial del cafè mitjançant la innovació tecnològica, la sostenibilitat i el compromís amb la qualitat en tassa, contribuint a una gastronomia catalana més conscient, eficient i connectada.

Impulsar una revolució industrial en el canal HORECA a través de sistemes propis com Decoding Coffee i Coffee Roadmap, que permeten millorar la productivitat, la traçabilitat i la formació, tot reduint l'impacte ambiental i social.

Objectius Estratègics

- Digitalitzar la gestió de la qualitat del cafè amb sistemes connectats i anàlisi predictiva.
- Reduir un 20% el malbaratament de materials mitjançant l'optimització del punt de torrat i extracció.
- Formar més de 10.000 professionals en la professió de Barista i qualitat en tassa.
- Consolidar el llegat de tres generacions com a referent industrial i cultural del cafè a Catalunya.

Resultats:

Amb més d'un segle d'història, Cafès Cornellà exemplifica el compromís amb el territori, la innovació i la transmissió de coneixement, evolucionant cap a la Cafeteria Connectada 4.0 i transformant així el sector del cafè i la societat. Els resultats d'aquest enfocament innovador es tradueixen en un augment de la productivitat industrial (+40 tasses per quilo) i un increment del 25% en les vendes de blends per al canal HORECA.

A nivell ambiental, la companyia ha aconseguit un estalvi del 20% en materials i està reduint les emissions associades al seu procés productiu. L'impacte social destaca per la inclusió laboral i la formació de joves i col·lectius vulnerables.

Mentre que, culturalment, Cafès Cornellà reforça la connexió amb la gastronomia catalana i promou un llenguatge comú dins del sector de l'hostaleria.

Gràcies a la digitalització, la sostenibilitat i la formació, la companyia consolida el seu llegat com a referent industrial i cultural del cafè a Catalunya.

Sostenibilitat:

Cafès Cornellà ha integrat la sostenibilitat ambiental al seu model industrial mitjançant innovacions tecnològiques en el torrat, extracció i servei del cafè. Destaquen el sistema Easy Reflex, que optimitza la torrada i redueix el malbaratament, el control de TDS per maximitzar el rendiment i minimitzar el consum, la classificació de blends ecològics i l'ús d'un Sistema Integral de Qualitat connectat per IoT per ajustar el consum energètic. S'han aconseguit un estalvi de materials de fins al 20%, una reducció de residus i millores d'eficiència energètica. Es preveu una reducció d'emissions de CO₂, una millor petjada ecològica i la promoció de blends sostenibles. Aquesta estratègia posiciona l'empresa com a referent en sostenibilitat dins el sector del cafè, demostrant que qualitat i respecte ambiental poden anar de la mà.

Innovació:

Cafès Cornellà ha liderat una transformació industrial amb la digitalització del procés de qualitat del cafè, creant sistemes propis que combinen tecnologia, formació i rendiment.

Les iniciatives Decoding Coffee (codificació tècnica per a la qualitat en tassa) i Coffee Roadmap (integració d'IoT, anàlisi predictiva i formació Barista) han millorat la traçabilitat, la comunicació professional i la productivitat (fins a 130 tasses/kg), afavorint la sostenibilitat i la rendibilitat.

Els resultats inclouen un estalvi de materials del 20%, un augment de 40 tasses/kg i un increment del 25% en vendes de blends HORECA, a més de més de 10.000 cursos Barista realitzats.

S'espera una reducció d'emissions de CO₂, una millor experiència del consumidor i l'empoderament dels professionals, connectant el sector amb la gastronomia catalana.

El model redefineix el canal HORECA, aportant eficiència, sostenibilitat i valor afegit al sector del cafè.

Altres millores:

Cafès Cornellà ha fet de la sostenibilitat ambiental un pilar clau, incorporant innovació tecnològica en el torrat, l'extracció i el servei del cafè per reduir recursos i minimitzar residus. Destaquen el sistema Easy Reflex de Probat, la monitorització amb refractòmetres per optimitzar l'extracció, la classificació de blends ecològics i el Sistema Integral de Qualitat (SIQ) amb IoT. Aquestes accions han permès estalviar fins a un 20% de materials, reduir residus i defectes, i millorar l'eficiència energètica. S'espera una disminució d'emissions de CO₂ i una petjada ecològica menor, així com la promoció de blends sostenibles i la sensibilització del consumidor. Aquest enfocament situa Cafès Cornellà com a referent en sostenibilitat dins el sector industrial del cafè, demostrant que qualitat i respecte pel medi ambient poden anar de la mà.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: SA DAMM

Activitat: Líderes en el sector alimentación y bebidas, con presencia en los sectores de logística, distribución y restauración

Persona de contacte: Inés García Moya

Càrrec: Comunicació Externa Damm

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

IAmm – Hub de dades i intel·ligència artificial de Damm.

Descripció:

IAmm és el hub de dades i intel·ligència artificial de Damm, creat amb l'objectiu de convertir-se en un centre d'excel·lència que impulsi la innovació i el desenvolupament de solucions basades en dades i IA a tota l'organització. Format per prop de 100 professionals, combina tecnologia i coneixement especialitzat per millorar tant l'eficiència operativa com la presa de decisions. IAmm representa un canvi en la manera com Damm afronta els reptes del futur, apostant per la digitalització, la intel·ligència artificial i una cultura data driven transversal a tota la cadena de valor.

Millores:

Amb IAmm, Damm consolida la seva posició com a empresa innovadora i referent en digitalització al sector de les begudes. El hub centralitza la gestió de dades i projectes d'IA per optimitzar processos en tota la cadena de valor, des del cultiu d'ordi fins al consumidor final. Entre els projectes que s'estan portant a terme destaquen els orientats al canal Horeca, que faciliten el dia a dia de la força de vendes, optimitzar la presa de decisions i permeten oferir un servei més personalitzat als clients. Damm també ha accelerat la transformació del seu entorn digital mitjançant eines com Copilot Chat i M365, impulsant la col·laboració i la productivitat dels equips. Gràcies a IAmm, Damm ha consolidat una cultura empresarial orientada a la innovació contínua, on les dades esdevenen un actiu estratègic per anticipar tendències, detectar oportunitats de negoci i adaptar-se amb agilitat als canvis del mercat. Aquesta aposta per la intel·ligència artificial no només ha reforçat la competitivitat de la companyia, sinó que s'ha convertit en una peça clau per continuar liderant la transformació digital del sector i posicionar la companyia com un referent tecnològic.

Resultats:

El llançament d'IAmm és un pas clau en la transformació digital de Damm, que ha assolit un 90% de maduresa digital després d'haver impulsat més de 250 projectes tecnològics. Aquesta evolució ha millorat l'eficiència operativa i ha consolidat una cultura basada en l'ús de dades per optimitzar la presa de decisions.

Gràcies a IAmm, la companyia disposa d'una arquitectura tecnològica sòlida capaç de gestionar grans volums d'informació i aplicar algoritmes avançats que generen coneixement de valor per al negoci. A més, s'ha impulsat un pla de formació intern que fomenta l'ús de la intel·ligència artificial i de les dades en tots els nivells de l'organització, assegurant que les persones continuïn sent un motor essencial en aquesta transformació.

Sostenibilitat:

La implantació d'IAmm permet a Damm aplicar la intel·ligència artificial per optimitzar processos i recursos a tota la cadena de valor. L'anàlisi de dades facilita la planificació i gestió eficient de les operacions, ajudant a reduir costos, estalviar energia i millorar l'ús de recursos. Els models predictius desenvolupats des del hub permeten identificar àrees d'eficiència i anticipar necessitats de producció, transport i distribució. Aquest enfocament redueix els impactes associats al consum de recursos i a la logística, i consolida el compromís de Damm amb un model més sostenible i responsable. IAmm, per tant, no només impulsa la innovació i la competitivitat, sinó que també contribueix a la sostenibilitat i a la millora contínua de l'eficiència operativa de la companyia.

Innovació:

IAmm és molt més que un hub tecnològic: representa un canvi cultural. Per això, el projecte ha comptat amb la creació d'una nova marca, identitat visual, jingle i vídeo conceptual, tots ells desenvolupats amb eines d'intel·ligència artificial generativa. Aquestes peces s'han cocreat amb aplicacions com ChatGPT, DALL·E 3, Midjourney, Runway, ElevenLabs i UDIO, posant en valor el potencial de la IA en el camp de la creativitat.

IAmm també incorpora un ambiciós pla formatiu com a part de la transformació de Damm cap a una companyia data driven. Aquest pla té com a objectiu democratitzar l'accés a la IA i fomentar una cultura digital transversal en totes les àrees. Dintre d'aquest programa, s'han dissenyat formacions per oferir una visió global sobre la IA i formacions específiques per perfils més tècnics. A més, a l'abril de 2025, es va celebrar IAmm Xperience a l'Antiga Fàbrica, un esdeveniment per a col·laboradors/es de Damm i els seus familiars i amistats, l'objectiu del qual era apropar la IA i resoldre dubtes i inquietuds.

Altres millores:

IAmm és molt més que un hub tecnològic: representa un canvi cultural. Per això, el projecte ha comptat amb la creació d'una nova marca, identitat visual, jingle i vídeo conceptual, tots ells desenvolupats amb eines d'intel·ligència artificial generativa. Aquestes peces s'han cocreat amb aplicacions com ChatGPT, DALL·E 3, Midjourney, Runway, ElevenLabs i UDIO, posant en valor el potencial de la IA en el camp de la creativitat. IAmm també incorpora un ambiciós pla formatiu com a part de la transformació de Damm cap a una companyia data driven. Aquest pla té com a objectiu democratitzar l'accés a la IA i fomentar una cultura digital transversal en totes les àrees. Dintre d'aquest programa, s'han dissenyat formacions per oferir una visió global sobre la IA i formacions específiques per perfils més tècnics. A més, a l'abril de 2025, es va celebrar IAmm Xperience a l'Antiga Fàbrica, un esdeveniment per a col·laboradors/es de Damm i els seus familiars i amistats, l'objectiu del qual era apropar la IA i resoldre dubtes i inquietuds.

Categoria: INDUSTRIAL

Nom de l'empresa: SOCOTEC Engineering Solutions Spain SLU

Activitat: Enginyeria Civil i Construcció

Persona de contacte: Guillem Viñolas Gómez

Càrrec: Product Owner (Deployment Product Software Team Leader)

Email de contacte: [REDACTED]

Telèfon de contacte: [REDACTED]

Nom del projecte:

Blue Trust Monitoring: Plataforma de visualització de dades d'auscultació geotècnica.

Descripció:

L'auscultació geotècnica és clau per a l'estabilitat d'estructures com talussos, túnels o fonaments. L'accés ràpid a les dades generades pel monitoratge continu de les infraestructures és necessari per detectar possibles afectacions. BlueTrust Monitoring és la plataforma web de SOCOTEC que centralitza i transforma dades de múltiples sensors en informació clara i segura (24/7). La plataforma inclou funcions clau com la visualització geoespacial (amb mapes interactius per localitzar sensors), alertes automàtiques per llindars de seguretat, i informes automàtics per facilitar la documentació. Aquesta solució escalable permet detectar anomalies, anticipar problemes i optimitzar la gestió operativa en qualsevol projecte amb dades fiables.

Millores:

El desenvolupament de BlueTrust Monitoring ha posicionat SOCOTEC com a referent tecnològic en l'auscultació geotècnica. Aquesta plataforma pròpia i integrada supera les eines fragmentades del sector, unificant en un sol entorn totes les dades de sensors, independentment del fabricant. La seva capacitat d'integració i visualització segura en temps real (accessible 24/7) augmenta el valor dels serveis, oferint una traçabilitat superior i millorant la comunicació amb clients i administracions. BlueTrust Monitoring reforça la diferenciació de SOCOTEC davant la competència en projectes complexos, convertint dades en informació útil per a la presa de decisions. A més, redueix costos operatius gràcies a l'automatització d'alertes i informes. Això consolida la imatge de SOCOTEC com a companyia innovadora i fiable en la monitorització estructural i geotècnica internacional.

Resultats:

La implementació de BlueTrust Monitoring (BTM) ha transformat l'activitat de SOCOTEC en monitorització geotècnica, consolidant el seu posicionament al sector.

Des del llançament, BTM ha demostrat una expansió accelerada: els projectes actius s'han multiplicat per set, passant de 5 el 2024 a 35 el 2025, amb la previsió de superar els 45 el 2026. Aquesta progressió subratlla la solidesa i la versatilitat de la plataforma per gestionar projectes de qualsevol magnitud.

L'èxit s'ha traduït en un impacte econòmic positiu, ja que ha incrementat la facturació i la rendibilitat gràcies a l'optimització dels processos interns.

La satisfacció dels clients és alta i creixent. Els usuaris valoren especialment la comoditat de centralitzar totes les dades de sensors en una única plataforma, la qual cosa millora la transparència, la traçabilitat i la facilitat per compartir informes. BTM reforça la imatge de SOCOTEC com a empresa innovadora i digitalitzada, en línia amb l'estratègia Trust and Tech de solucions innovadores.

Sostenibilitat:

El projecte BlueTrust Monitoring (BTM) millora la sostenibilitat mitjançant l'ús eficient de recursos i la reducció de l'impacte ambiental. La plataforma digitalitza completament els processos d'auscultació, eliminant la necessitat de desplaçaments manuals recurrents per a la presa de dades. La transmissió remota de la informació redueix significativament l'ús de vehicles i les emissions de CO2 associades a la supervisió d'obra. A més, la detecció d'anomalies en temps real permet anticipar incidències i optimitzar les intervencions, evitant treballs correctius més intensius que requereixen més materials i energia. Tecnològicament, BTM s'allotja en entorns cloud eficients energèticament i certificats (ISO 14001, ISO 50001), assegurant una petjada de carboni reduïda. La gestió d'infraestructures es torna més eficient, responsable i respectuosa amb el medi ambient gràcies a BTM, una eina digital integral.

Innovació:

BlueTrust Monitoring (BTM) es diferencia de les plataformes tradicionals per la seva tecnologia avançada i la seva seguretat.

La seva principal innovació és la integració multisensor, que permet agregar dades de dispositius de diferents fabricants i tecnologies (inclinòmetres, GNSS, extensòmetres, etc.) en una única interfície. Aquesta interoperabilitat millora l'eficiència i la visió global del comportament de l'estructura.

Pel que fa a la seguretat, BTM opera en entorns cloud certificats (ISO 27001) amb accés encriptat, garantint la traçabilitat, confidencialitat i integritat de les dades.

El sistema inclou alertes intel·ligents amb llinars dinàmics, que redueixen l'error humà i milloren la resposta preventiva. A més, incorpora mòduls d'anàlisi avançada i visualització interactiva, facilitant l'ús de data analytics i d'intel·ligència artificial per a la identificació de patrons. Aquesta solució digital de nova generació, BTM, garanteix un monitoratge predictiu, fiable i sostenible.

Altres millores:

BlueTrust Monitoring (BTM) aporta innovacions que reforcen la seva connexió amb el territori i la comunitat, especialment en entorns rurals i naturals.

El monitoratge en temps real i la detecció primerenca d'anomalies permeten una gestió preventiva i responsable del sòl i les estructures, reduint el risc d'afeccions ambientals i afavorint una convivència equilibrada amb l'entorn.

La plataforma millora la transparència, ja que ofereix dades traçables i consultables que es poden compartir amb administracions, agents ambientals i comunitats veïnes. Aquesta obertura fomenta la confiança i la col·laboració entre tots els actors.

A més, BTM minimitza la petjada ecològica reduint els desplaçaments recurrents per a la presa de dades. Amb això, reforça la imatge de SOCOTEC com a promotor de la responsabilitat ambiental, la transparència i la sostenibilitat en el sector primari i l'ús del sòl.